

PLUS 6000 to emulsja światłoczuła odporna na działanie farb wodnych, plastizolowych i farb do druku na materiałach ceramicznych.

Jest szczególnie zalecana tam gdzie wymagana jest wysoka trwałość szablonu podczas drukowania.

UCZULANIE Torebkę z uczulaczem wsypać bezpośrednio (bez rozcieńczania wodą) do pojemnika z emulsją i dokładnie wymieszać przez 2-3 minuty. Pozostawić na co najmniej 15 minut do odgazowania.

UWAGA: Nie otwierać torebki zębami !

POWLEKANIE Najlepiej za pomocą rynienki. Siatka musi być właściwie przygotowana i odtłuszczona. Zaczynamy od strony drukowej, po czym na przemian powleka się raz stronę rąklową i raz drukową. Optymalną warstwę zapewni powleczenie w układzie 2+2 (dla większości stosowanych powszechnie gęstości siatek). W razie potrzeby można zwiększać grubość warstwy emulsji, jednak po dokładnym wysuszeniu poprzednich warstw.

SUSZENIE Jest najkorzystniejsze w suszarniach (szafach) wolnych od kurzu, z dopływem świeżego powietrza, przy temperaturze 35-40°C; Szablony suszyć w pozycji poziomej stroną drukową ku dołowi.

KOPIOWANIE Ze względu na różnorodność parametrów wpływających na jakość kopiowania nie można podać wielkości absolutnych.
Przykładowe parametry kopiowania: halogen 2000 W, odległość 120 cm, siatka 90 oranż, czas 5-6 minut.

RETUSZ Zalecamy KIWO FILLER WR 01 (bardzo gęsty i wydajny, błękitny) .

ODWARSTWIANIE Zachodzi łatwo i wszelkimi dostępnymi preparatami, pod warunkiem że temperatura szablonu nie przekroczyła 40 °C.
Ewentualne pozostałości emulsji lub przebarwienia usuwa się przy pomocy preparatów AUTOPASTE lub AUTOHAZE oraz mieszanin PREGAN ANTI-GHOST + PREGAN COMBI-CLEAN lub PREGAN PASTA + PREGAN COMBI-CLEAN (patrz oddzielne informacje techniczne), splukując wodą pod wysokim ciśnieniem.

WŁASNOŚCI

<u>Kolor:</u>	fioletowy
<u>Lepkość:</u>	6000 -6500 m Pas
<u>Zaw. składników stałych:</u>	44 %

PRZECHOWYWANIE nieuczulona: do 2 lat (przy 3-20°C); chronić przed mrozem